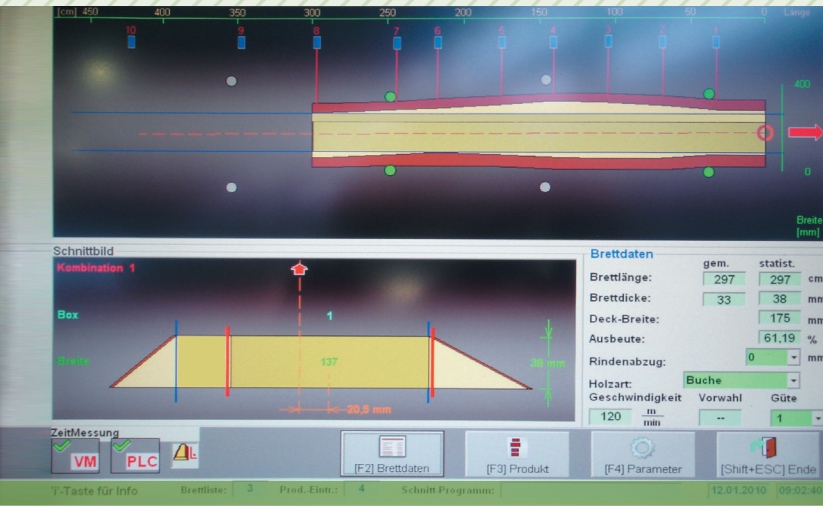


1. INNOVATION AUTOJET RIP



BESÄUMEN UND ZUSCHNEIDEN MIT HÖCHSTER WERTSCHÖPFUNG

Automatischer Hochleistungszuschnitt - maximale Wirtschaftlichkeit!

Schnelles, flexibles und wirtschaftliches Zuschneiden von Laubhölzern war die Zielsetzung bei der Entwicklung des neuen **AUTOJET RIP**. Moderne Vermessungselektronik und zuverlässige Computertechnik bilden hierbei die Grundlage für maximale Stückleistung. Die Zuschnittlinie **AUTOJET RIP** ist prädestiniert für:

- den Laubholzzuschnitt
- hohe Flexibilität
- schonende Brettmanipulation
- präzise Kettenführung für verleimfähigen Schnitt
- einzigartige Spreibeltrennung

1. Die präzise Laservermessung der Brettkontur

Mit Hilfe von Präzisionslasern wird die Bretttoberfläche beidseitig vermessen, um die verfügbare Nutzfläche zu bestimmen. Auch Risse können erkannt und berücksichtigt werden. Auf Wunsch kann der **AUTOJET RIP** auch mit einer Vollflächenoptimierung kombiniert werden.

2. Die Brettoptimierung für den Zuschnitt mit Schnittbildprojektion

Speziell für den Zuschnitt, bei dem ein Bediener qualitativ in die Brettoptimierung eingreifen möchte, wurde diese Software entwickelt.

Der Computer schlägt automatisch die wertmäßig beste Breitteilung vor, die Schnittlinien werden sofort auf das fertig ausgerichtete Brett projiziert. Der Bediener kann nun Fehler der Bretttoberfläche berücksichtigen und die Schnitte per Tastendruck verändern.

3. Das sanfte und schonende Ausrichten

Speziell für getrocknete Werthölzer wurde der Ausrichttisch weiterentwickelt, um auch gesprungene und geschüsselte Bretter sanft und dennoch schnell auf die ideale Schnittlinie auszurichten. Ein durchgehendes Kettenbett führt das Brett perfekt in Längsrichtung. Der Hochleistungstisch erreicht eine Taktzeit von 30 Brettern pro Minute.

4. Das Kreissägenaggregat

Ausgestattet mit einem Kettenbett, vor und hinter den Kreissägen, und einstellbaren gummierten Rollen, garantiert das Schnittaggregat präzise Führung des Schnittguts bei minimalem Anpressdruck. 2 bis 6 verstellbare Sägeflansche gewährleisten hohe Flexibilität und jede erdenkliche Schnittbildkombination. Vorschubgeschwindigkeiten bis 240 m/min und Antriebsleistungen bis zu 2 x 160 kW sind möglich. Das Sägeaggregat ist komplett schall- und staubisoliert.

5. Das einzigartige Trennsystem

Ohne die Störquelle Spaltkeile werden Spreißel automatisch von den Gutteilen getrennt. Die Gutteile können zusätzlich im gleichen Arbeitsgang in 3 verschiedene Qualitäten aufgeteilt werden.

6. Automatische Halbbrett-Rückführung

Bei Bedarf wird ein Halbbrett automatisch zurückgeführt, erneut vermessen und dem Bediener wieder präsentiert, selbstverständlich an der richtigen Waldkante ausgerichtet und wertoptimiert.

