

Innovationen für Laub- und Nadelholzsägewerke

Sägetechnik und automatische Holzlagersysteme

Möhringer Anlagenbau, Wiesentheid/DE, Komplettanbieter für Sägewerke und Spezialist für Laubholz, zeigt auf der Ligna 2017 neben bewährter Maschinenteknik neue Ansätze im Bereich „Industrie 4.0“.

Für den Nadel- und Laubholzeinschnitt hat sich der Blockwagen Flexidrive aus der Produktserie Braun-Canali bewährt. Auf Wunsch lassen sich alle Spannböcke in Längsrichtung verstellen. So kann der Stamm mit der idealen Bockverteilung gespannt werden. Für den Kunden bedeutet dies eine sichere Fixierung und höhere Maßhaltigkeit.

Integrierter Antrieb

Der Flexidrive ist mit integriertem Reibrad-antrieb ausgestattet. „Große Antriebsräder sorgen dank hydraulischer Vorspannung für eine schlupffreie Kraftübertragung und bringen, wie bei einem Pkw, das Drehmoment direkt auf die Straße“, informiert das Unternehmen. Seil, Seiltrommel und Umlenkrollen, die einem permanenten Verschleiß unterliegen, sowie der separate stationäre Wagenantrieb entfallen. Außerdem nutzt der Flexidrive die hydraulische Energie und spart so Energie.

Automatische Besäumung Autojet

Mit dem Autojet zeigt Möhringer seine bewährte Produktfamilie der Besäum- und Zugschnitttechnik. Vom Autojet Econo mit drei mobilen Sägeachsen bis hin zum Autojet Pro mit sechssachsigem Teleskopaggregat und Hochgeschwindigkeitseinzug – der Autojet kann für jeden Leistungsbedarf flexibel konfiguriert werden.

Vollautomatische Holzlagersysteme

Mit dem Flexistack hat Möhringer Pionierarbeit in der Handhabung von Laubholz geleistet. Erstmals realisierte das Unternehmen

die automatische Sortierung und Stapelung von unbesäumtem Laubholz – und das sowohl direkt nach dem Einschnitt als auch auf dem Vermessplatz nach der Trocknung. Diese mehrjährige Erfahrung hat der Spezialist auf die Handhabung von Nadelhölzern in der Weiterverarbeitung übertragen. Überall, wo individuelle Kommissionen gestapelt oder Balkenbearbeitungszentren beschickt werden, kann Flexistack zum Einsatz kommen. Neben der Handhabung der Bauteile mittels mehrachsigen Portalroboters liefert Möhringer auch die integrierte Lager- und Bauteilverwaltung sowie die 3D-Paketoptimierung aus einer Hand. Beim größten deutschen Fertighaushersteller hat Möhringer die Lagerverwaltung und vollautomatische Beschickung von vier Bearbeitungszentren realisiert.

Industrie 4.0 im Sägewerk

Die vierte industrielle Revolution macht auch vor der Holzindustrie nicht halt. Aus der intelligenten Verknüpfung von Daten lassen sich nützliche Funktionen ableiten. Auf diesem Gebiet beschäftigt sich Möhringer mit vorausschauenden Wartungs- und Instandhaltungssystemen sowie der interaktiven Fernwartung.

Durch das Messen verschiedener Betriebszustände bei der Bandsäge (Lagertemperatur, Sägeblatttemperatur, Stromaufnahme etc.) lassen sich Voraussagen über die verbleibende Standzeit der Sägeblätter sowie die Betriebsdauer kritischer Bauteile machen. Damit kann der Betreiber rechtzeitig den Sägeblattwechsel einleiten oder Wartungszyklen planen. Dies verhindert unvor-

hergesehene Stillstandszeiten und minimiert den Wartungsaufwand.

Angesichts zunehmender Automatisierung wird der Support der Anlagen immer wichtiger. Möhringer hat hierfür eine integrierte Fernwartungsumgebung entwickelt, mit der nicht nur auf die Software via sicherer VPN-Verbindung zugegriffen werden kann. Die Anwendung ermöglicht darüber hinaus dem Softwaretechniker im Werk, mit dem Bediener vor Ort via Smartphone zu kommunizieren, ihn zur Fehlererkennung in der Anlage zu führen oder – dank Bild- und Tonübertragung in Echtzeit – konkrete Hilfestellung, zum Beispiel beim Wechseln eines Bauteils, zu geben. //

MÖHRINGER

Gründung: 1885

Geschäftsführer: Dr. Stefan Möhringer

Hauptsitze: Wiesentheid-Feuerbach/DE (Werk 1) und Wiesentheid/DE (Werk 2)

Mitarbeiter: 120

Produkte: Gatter, Besäum- und Zugschnittanlagen, Spaner- und Kreissägenlinien, Bandsägen, Sortier- und Stapelanlagen, schlüsselfertige Sägewerke

Exportanteil: 70 bis 80%

Flexistack ermöglicht die automatische Bauteillager- und Maschinenbeschickung (unten)

Der Blockbandwagen Flexidrive garantiert eine sichere Fixierung und höhere Maßhaltigkeit (re.)



Bildquelle: Möhringer