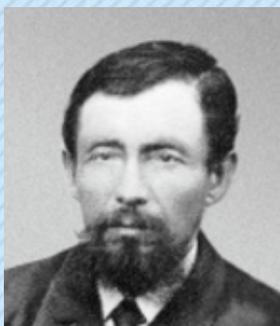




FÖRDERTECHNIK UND AUTOMATISIERUNG IM SCHWERLASTBEREICH

SEIT ÜBER 125 JAHREN SPITZEN- QUALITÄT & INNOVATIVE TECHNIK

VIER GENERATIONEN EIN ZIEL



Peter Möhringer

1885



Simon Möhringer

1920er



Fritz Möhringer

1960er



Dr.-Ing. Stefan Möhringer

1990er

NACHHALTIGE UNTERNEHMENSFÜHRUNG

IHR VERLÄSSLICHER PARTNER

Komplettanbieter

Ob Entwurf, Projektierung, Schaltplanerstellung und Schaltschrankbau, Programmierung und Visualisierung, Fertigung, Inbetriebnahme und Service, bei uns erhalten Sie Fördertechnik aus einer Hand. Individuell konzipiert nach Ihren Wünschen als schlüsselfertige Komplettanlage.

Innovative Lösungen

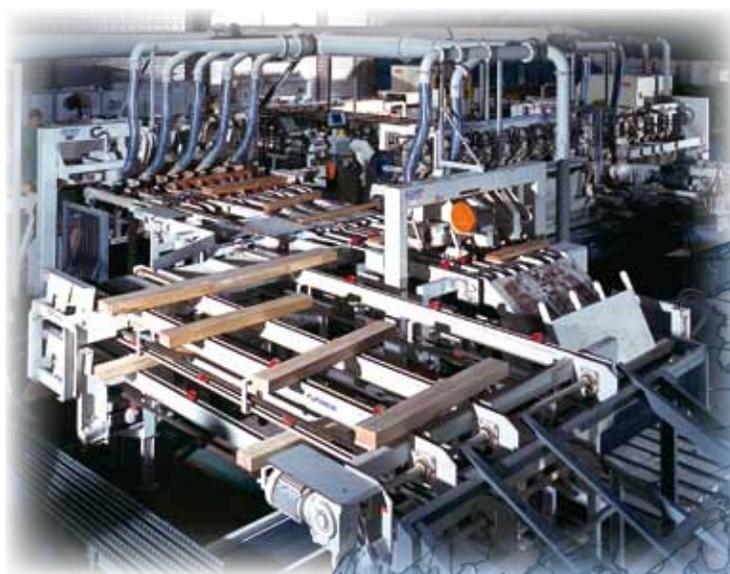
Wir sind bekannt für Innovationskraft und herausragende Produktlösungen. Auch Sonderanwendungen realisieren wir. Der Erfolg quer über Branchen hinweg gibt uns Recht.

Nachhaltigkeit

Inhabergeführt und zu 100% in Familienbesitz denken wir nicht in Quartalszahlen, sondern langfristig. Kundenzufriedenheit, unternehmerischer Erfolg und das Wohl unserer Mitarbeiter gehören untrennbar zusammen.

Weltweit präsent

Unsere erfahrenen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in Vertrieb und Service betreuen Sie werkseitig sowie mit unseren Vertriebspartnern auf allen wichtigen Weltmärkten.



PORTALROBOTER



FLEXIBEL TRANSPORTIEREN UND STAPELN

Ob de- oder palettieren, kommissionieren, puffern oder stapeln:
Die Möhringer Portalroboter übernehmen vielfältige Handlingsaufgaben.

Wir bieten 2 Typen mit Handhabungsgewichten bis 500 oder 1000 kg sowie 2 Typen mit unterschiedlicher Beschleunigungs- und Fahrdynamik an.

Die besonderen Vorteile unserer Portalroboters sind:

- ruhiger und geräuschminimierter Lauf durch Zahnriemenantrieb und Vulcolanrollen
- große Freiheitsgrade mit bis zu 4 beweglichen Achsen (X-, Y-, Z-Achse sowie Drehachse für den Greifer)
- robuster, wartungsarmer Aufbau
- diverse Greifervarianten je nach Werkstück

Technische Daten

Typ	PR	
Handhabungsgewicht	max. 500 daN	max. 1.000 daN
Antrieb	Servoantriebe	frequenzgeregelte Drehstromantriebe
Leistung	max. 800 Nm	9,2 kW
Beschleunigung	4 m/sec.	2,5 m/sec.
Geschwindigkeit	3 m/sec.	2,5 m/sec.
Verfahrwege	je nach Anwendung	
Greifer	Vakuum-Sauger oder mechanischer Greifer	

ROLLENBAHNEN



HOHE TRAGFÄHIGKEIT MINIMALER WARTUNGSaufWAND

Möhringer Rollenbahnen sind für Schwerlastbetrieb ausgelegt. Bis zu 3000 kg Tragfähigkeit pro m ist möglich. Dank unterschiedlicher Rollenausführung und Rollenteilungen kann die Tragfähigkeit individuell auf die Bedürfnisse abgestimmt werden. Die Rollen sind außen gelagert. Statt der oft üblichen Gusslagergehäuse setzt Möhringer Stahllagergehäuse ein, die hohe Tragfähigkeit und schlanken Aufbau kombinieren. Auch auf der Kettenantriebsseite befinden sich dadurch die Rollen immer oberhalb der Tragprofile, so dass das Fördergut zu beiden Seiten über die Rollen herausragen kann. Auch das seitliche Ausscheiden ist an jeder Stelle der Rollenbahn zu beiden Seiten möglich. Die Kettenspannstation mit gefedertem Längenausgleich schont den Antrieb und sorgt für minimalen Wartungsaufwand.

Optionen:

- Ausblechung zwischen den Rollen
- freitragende Ausführung
- am Rollenbahnende:
 - Druckrolle
 - Aufschussrolle
 - hydraulisch gedämpfte Prallwand
- Aussparungen zum Einbau eines Kettenförderers
- heb- und senkbare Prallwand
- Durchtritte
- seitliche Führungswangen
- Füße nach Kundenwunsch
- Sensorik und Kabelführung

Technische Daten

Typ	RO										
Rollenlänge (mm)	500		800		1000		1200		1600	1800	2000
Rollen- Ø (mm)	108	152	152	168	168	194	168	194	168	194	194
Tragfähigkeit pro Rolle (kg)	320	500	500	700	700	1000	700	1000	700	1000	1000
Rolleneinteilung (mm)	200-800										
Antriebsleistung	1,1 bis 7,5 kW										
Geschwindigkeit	5 bis 180 m/min.										

KETTENFÖRDERER



SICHERES FÖRDERN IN ZWEI VARIANTEN

Ketten - Längsförderer:

- besonders gut geeignet, um lange, schwere oder unförmige Güter zu fördern
- höhere Belastbarkeit
- besonders robust, auch im Außeneinsatz bei Schmutz, Eis oder Schnee
- Stahlmitnehmer können für verschiedenste Güter flach, V-förmig, oder rund ausgeführt werden
- Mitnehmer gleiten wartungsarm auf Kunststoffschuhen
- je nach Belastung oder Förderbreite kommt eine mittige Kette oder eine doppelte Kettenanordnung zum Einsatz

Optionen zum Ketten-Längsförderer:

- gedämpfte Prallwand
- Führungswanne
- Ausstoßer oder Schieber zur seitlichen Übergabe
- Sensorik und Kabelführung

Technische Daten Ketten - Längsförderer

Typ	BLZ
Mitnehmerbreite	400 - 800, 1000, 1200
Antriebsleistung	5,5 bis 30 kW
Tragfähigkeit (kg/m)	50 - 1000

Ketten - Querförderer

- sicherer Transport von langen, schweren oder quer laufenden Gütern
- alle Ketten werden synchron durch eine gemeinsame Welle angetrieben
- ideal geeignet, um Güter aus einer Rollenbahn seitlich auszuschleusen

Optionen zum Ketten - Querförderer

- ausgeblechte Ausführung zwischen den Kettensträngen
- Bestückung der Ketten mit Mitnehmern
- Ketten in verzahnter Ausführung
- heb- und senkbare Ausführung der Kettenstränge
- Typ QFAL oder QFAS als eingebaute Version in eine Rollenbahn
- Anbau von Sensorik und Kabelführung

Technische Daten Ketten - Querförderer

Typ	QFL	QFM	QFS
Kette	Laschenglieder 35x6, Teilung 80 o. Rollenglieder 1"	Laschenglieder 40x10, Teilung 125	Laschenglieder 40x10, Teilung 125
Wellen Ø	50	70	90
Antriebsleistung	1,1 bis 4 kW	2,2 bis 7,5 kW	5 bis 11 kW
Tragfähigkeit (kg/m)	320 - 1.290	790 - 3.160	1.020 - 4.100
Stranglänge	0,5 bis 10 m	1 bis 10 m	2 bis 10 m
Kettenstränge	2 bis 8	2 bis 8	2 bis 8
Gleitschiene	Keilstahl oder Kunststoffprofil	Keilstahl	Keilstahl

BANDFÖRDERER



SCHONEND UND GERÄUSCHARM FÖRDERN

Bandförderer sind prädestiniert, um lange oder quer laufende Güter besonders schonend und geräuscharm zu transportieren. Dank der geringen Aufbauhöhe können sie auch in beengten Bauräumen untergebracht werden. In heb- und senkbarer Ausführung können Güter schonend aus der Längsbewegung einer Rollenbahn seitlich ausgeschleußt werden.

Optionen:

- heb- und senkbare Ausführung
- Typ QFAB als eingebaute Version in eine Rollenbahn
- Anbau von Sensorik und Kabelführungen

Technische Daten	
Typ	QFB
Bandmaterial	je nach Anforderung
Wellen Ø	50 mm
Antriebsleistung	1,1 bis 4 kW
Tragfähigkeit (kg/m)	100 bis 500
Stranglängen	0,5 bis 10 m
Kettenstränge	2 bis 8

GURTFÖRDERER



VIELSEITIG FÖRDERN

Sowohl lose Materialien wie Granulate oder Späne als auch schwere Güter bis 500 kg/m werden von einem umlaufenden Gurt schonend und geräuscharm – auch über lange Strecken – transportiert. Wir bieten eine große Variantenvielfalt an Gurtbreiten, Gurtmaterialien, sowie Fördergeschwindigkeiten bis 240 m/min

Optionen:

- ansteigende Ausführung
- Fußlängen und Konstruktion nach Anforderung
- metallfreie Ausführung (z.B. zur Integration eines Metallsuchgeräts)
- Druckrolle am Bandende zur Fixierung der Güter (hydraulisch oder pneumatisch betätigt)
- Integration von Sensorik und Kabelführungen

Technische Daten	
Typ	FB
Gurtbreite	300/500/600/800/1.000/1.200/1.400/1.600/2.000
Antriebsleistung	0,37 bis 15 kW
Gurtmaterial	je nach Anwendung
Tragfähigkeit (kg/m)	100 bis 500
Fördergeschwindigkeit	bis zu 240 m/min.
Gurtfestigkeit (N/mm)	30 bis 820

HUBTISCHE



SCHWERE LASTEN HEBEN UND SENKEN

Hubtische dienen zum Niveaueausgleich von Höhenunterschieden beim Materialtransport. Sie werden insbesondere beim Stapeln und Umstapeln gebraucht.

Wir bieten eine Vielzahl von Hubtischen an und erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

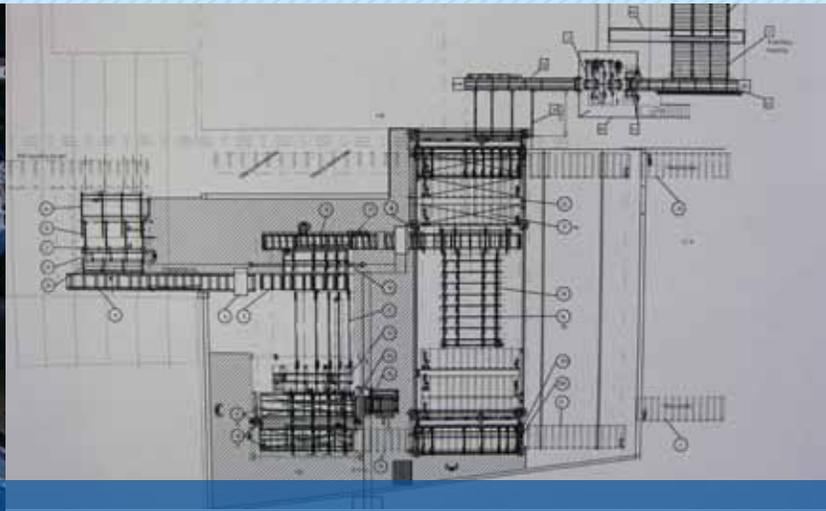
PUSCHER



QUER ABSCHIEBEN PNEUMATISCH ODER HYDRAULISCH

Mit pneumatisch oder hydraulisch angetriebenen Puschern kann Fördergut von einer Förderstrecke quer abgeschoben werden z.B. für den anschließenden Quertransport, das Absondern in Sortierboxen oder als Weiche für eine parallel angeordnete Förderstrecke.

SYSTEMLÖSUNGEN



MASCHINENBAU UND AUTOMATISIERUNG AUS EINER HAND

Neben einzelnen Komponenten der Handlingtechnik bieten wir komplette Systemlösungen an. Diese umfassen neben individueller Anlagenplanung und Konzeption auch die durchgängige Automatisierungstechnik.

Alle Fachabteilungen sind bei uns integriert:

- Steuerungsplanung
- Schaltplanerstellung
- Schaltschrankbau
- Programmierung und Visualisierung
- Sicherheitstechnik
- Verkabelung
- Test und Inbetriebnahme



Schaltschrank mit Bedienpult

Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	Material	Arzt.	Fläche [m²]	Volumen [m³]
1500	216	31	Fichte	1	0,115	0,009
1500	211	31	Eiche	1	0,117	0,009
1500	214	31	Eiche	1	0,125	0,010
1500	218	31	Eiche	1	0,127	0,010
1500	214	33	Eiche	1	0,124	0,010
1500	311	27	Fichte	1	0,147	0,012
1500	317	27	Fichte	1	0,147	0,012
2300	176	1	Fichte	1	0,401	0,016
2300	225	14	Fichte	1	0,511	0,021
2300	411	51	Eiche	1	0,596	0,054
			Summe	120	1,3825	0,107

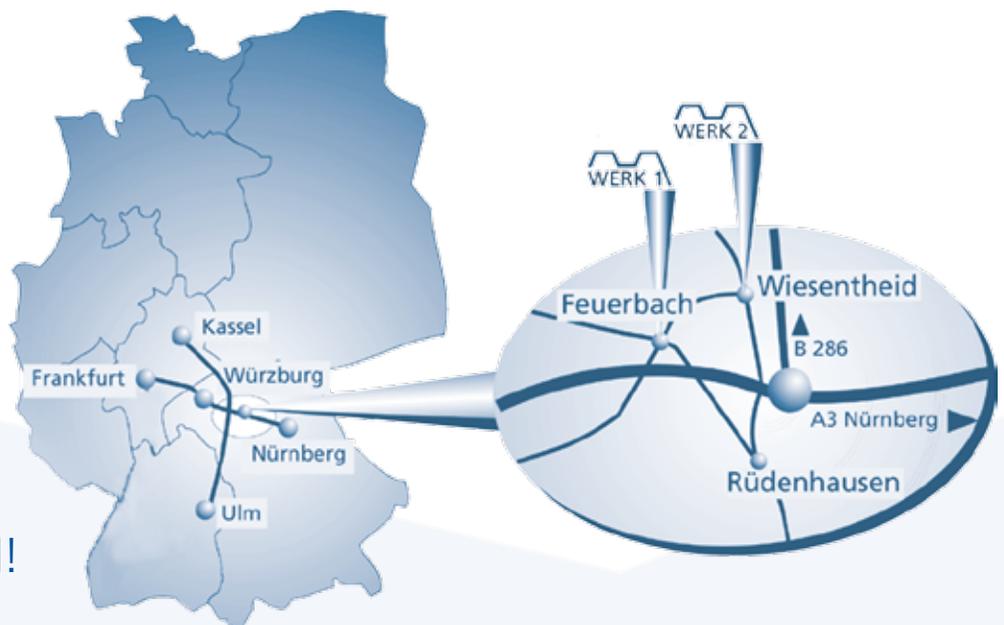
Lagerverwaltung



Service- und Schulungszentrum / Werk 1



Hauptsitz / Werk 2



**WIR FREUEN UNS
AUF IHREN BESUCH!**

Simon Möhringer Anlagenbau GmbH

Industriestraße 1
D-97353 Wiesentheid
Tel.: 09383 950-0
Fax: 09383 950-30
info@handlingsystems.de
www.handlingsystems.de

Service- und Schulungszentrum: Werk 1
Simon Möhringer Anlagenbau GmbH
Simon-Möhringer-Straße 4
D-97353 Wiesentheid-Feuerbach
Tel.: 09325 940-0
Fax: 09325 940-40

- Komplettlösungen für den Schwerlastbereich
- Portalroboter
- Rollenbahnen
- Kettenförderer
- Bandförderer

- Gurtförderer
- Hubtische
- Pusher
- Systemlösungen
- Automatisierungstechnik