



BESÄUM- UND NACHSCHNITTECHNIK
BESÄUMEN UND NACHSCHNEIDEN MIT
HÖCHSTER WERTSCHÖPFUNG

AUTOJET EASYFEED

DER FLEXIBLE ALLROUNDER



Flexibles Besäumen, Nachschnitt von Bohlen und passgenauer Zuschnitt von trockener Ware.

Anwendungen:

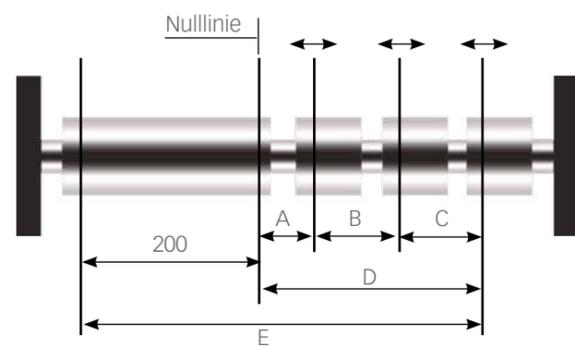
- Besäumen von Brettern
- Lattenschnitt
- Bohlenschnitt zu Rahmen oder Kanteln
- Auftrennen prismierter Ware
- Erzeugen von Stapelleisten
- Qualitätszuschnitt von Laubholz

Ihre Vorteile:

- Minimal-Version für händisches Besäumen
- Robuster Handsäumer mit solidem Kreissägegehäuse
- Digital-hydraulische Verstellung der Kreissägenpakete mit bis zu 3 variablen Sägebüchsen
- Breite Aufspannfläche seitlich für Latten/Rahmen
- Ergonomische Schnitt-Vorwahl mittels praktischer Bedienoberfläche

Technische Daten:

Schnitthöhe	mm	18 - 80
Holzlänge min.	m	1
Holz - Rohbreite	mm	100 - 600
Holz - Fertigmaß	mm	24 - 400
Durchgangsbreite	mm	700
Sägewellendurchmesser	mm	80
Sägewellenantrieb	kW	55 - 110
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20 - 100



A =	24 - 400 mm
B =	48 - 400 mm
C =	48 - 400 mm
D max. =	500 mm
E max. =	700 mm

AUTOJET ECONO 50/80/120

UNSERE KOMPAKTE LÖSUNG FÜR IHRE ANWENDUNG



Konstruiert für Höchstleistung auf kleinstem Raum

Nutzt den vorhandenen Raum optimal aus, dank integrierter Durchlaufkappanlage. Speziell für beengte Platzverhältnisse konstruiert. Preisgünstige, platzsparende Variante, daher universell einsetzbar für kleinere bis hin zu größeren Sägewerken.

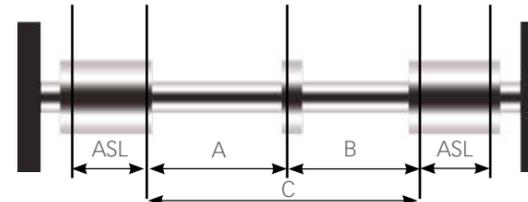
Ihre Vorteile

- universell einsetzbar
- solide Technik für flexiblen Einschnitt
- kostengünstig
- hocheffiziente digitale Positioniersteuerungen
- Laservermessung, PC-Optimierung im Querdurchlauf sowie 3 variable Sägebüchsen (optional: 4. variable Trennsäge)
- überschaubare Investitionskosten
- minimaler Stromverbrauch

Technische Daten:

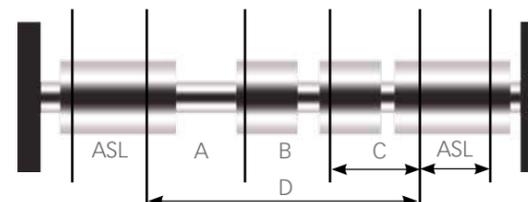
		ECONO 50	ECONO 80	ECONO 120
Schnitthöhe	mm	15 - 50	18 - 80	18 - 120
Holzlänge min.	m	1	1	1,2
Holz - Rohbreite	mm	100 - 650	100 - 650	100 - 650
Holz - Fertigmaß max.	mm	550	550	550
Durchgangsbreite	mm	700	700	700
Sägewellendurchmesser	mm	80	80	80
Sägewellenantrieb	kW	55 - 110	55 - 110	55 - 110
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	30 - 180	30 - 180	20 - 120

3-Achsen-Säumer ECONO 50/80/120



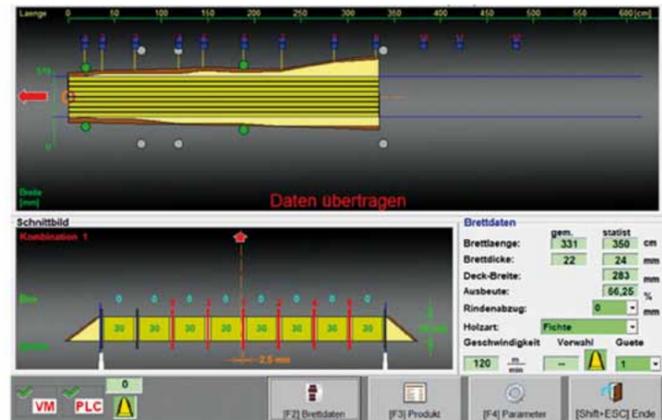
ASL	110	150	170	190
A =	24 - 500 mm	24 - 450 mm	24 - 410 mm	24 - 370 mm
B =	48 - 500 mm	48 - 450 mm	48 - 410 mm	48 - 370 mm
C max. =	550 mm	530 mm	490 mm	450 mm

4-Achsen-Säumer ECONO 50/80/120



ASL	110	150	170	190
A =	24 - 500 mm	24 - 430 mm	24 - 390 mm	24 - 350 mm
B =	48 - 500 mm	48 - 430 mm	48 - 390 mm	48 - 350 mm
C =	48 - 500 mm	48 - 430 mm	48 - 390 mm	48 - 350 mm
D max. =	550 mm	530 mm	490 mm	450 mm

AUTOJET PRO FLEXIBEL HOCHFLEXIBEL UND VIELSEITIG



Besäum- und Nachschnittkreissäge für Besäumung und Zuschnitt

Die Maschine ist mit 6 flexiblen servopositionierbaren Sägeblattflanschen für hohe Verstellgeschwindigkeiten und Verstellgenauigkeiten ausgerüstet. Ebenso mit zwei untenliegenden Sägewellen mit außen liegenden Lagerungen im Gegenlauf (Teleskopprinzip).

Ihre Vorteile:

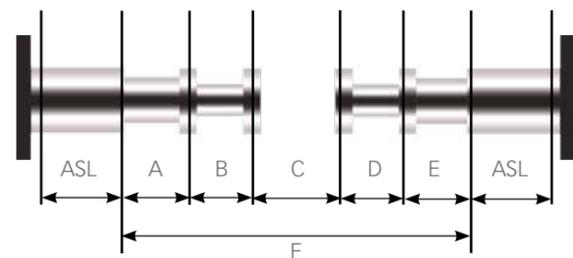
- berührungslose Präzisionsmessung des Waldkantenprofils im Querdurchlauf
- 15 Lasermessstellen von oben (je nach max. Holzlänge bzw. Kundenwunsch)
- Auswerteeinheit für Lasersignale, Optimierungssoftware, Bedienoberfläche Touchscreen und Bedienterminal.
- optional mit 15 Laser zusätzlich von unten, dadurch kein Brettwenden für beidseitige Waldkantenerkennung erforderlich. Inklusive pneumatischer Abblasvorrichtung der Messstellen.

Umfassendes Softwarepaket:

- automatische Vorschubeinstellung, je nach Schnitthöhe
- Messdatenauswertung über PC-Steuerung
- Optimierung nach Standard-, Wert- und Flächenoptimierung
- Waldkanten- oder Schwundmaßeingabe wählbar
- Brettausrichtung zentriert, ideale Brettachse, Waldkante
- Ablaufsteuerung SPS mit Fernwartung und Diagnosefunktionen

Technische Daten:

Schnitthöhe	mm	18 - 120 (*Sonderausführung: 130 mm)
Holzlänge min.	m	1,2
Holz - Rohbreite	mm	100 - 650
Holz - Fertigmaß max.	mm	550
Durchgangsbreite	mm	700
Sägewellendurchmesser	mm	70 / 130
Sägewellenantrieb	kW	2 x 75 - 2 x 132
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	30 - 180



ASL	140	220
A =	18 - 200 mm	18 - 150 mm
B =	18 - 200 mm	18 - 200 mm
C =	24 - 550 mm	24 - 400 mm
D =	18 - 200 mm	18 - 200 mm
E =	18 - 200 mm	18 - 150 mm
F max. =	600 mm	500 mm

AUTOJET PRO TURBO FÜR MAXIMALE STÜCKLEISTUNG



Besäumkreissäge mit erhöhter Wellendrehzahl (4000 U/min.) und Ketten-Auszugssystem

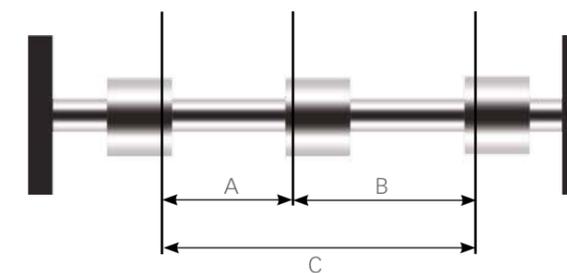
Für hohe Einschnittleistung und großem Seitenwarenanfall im Nadelholzsägewerk.

Besondere Eigenschaften:

- gewichtsoptimierte Trennsägeflansche (3 variable Sägen)
- Hochleistungsantrieb mit 4000 U/min.
- Ketten-Auszugssystem zum Trennen von Gutware und Spreißeln ohne Spaltkeile
- Vorschubgeschwindigkeit bis 300 m/min.

Technische Daten:

Schnitthöhe	mm	18 - 50
Holzlänge min.	m	2
Holz - Rohbreite	mm	100 - 500
Holz - Fertigmaß	mm	48 - 450
Durchgangsbreite	mm	600
Sägewellendurchmesser	mm	80
Sägewellenantrieb	kW	132
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	120 - 300 m/min.
Stückleistung max.	Stck./min.	35



A =	24 - 450 mm
B =	48 - 450 mm
C max. =	500 mm

KOMBIFLEX BN160

DIE FLEXIBLE BESÄUM- UND NACHSCHNITTKREISSÄGE



Die vielseitige Besäum- und Nachschnittlinie mit 6 mobilen Sägeblattflanschen für Schnitthöhen bis 160 mm

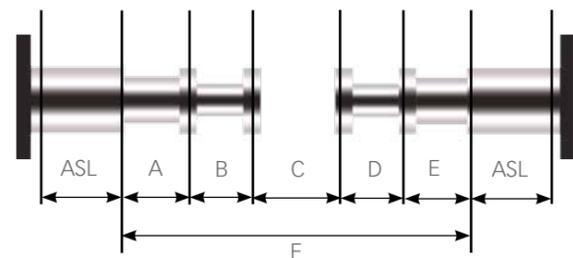
- Entzerrstufe und 2. Ebene für Modelbeschickung
- optional mit Kabinensteuerung

Umfassendes Softwarepaket:

- automatische Vorschubeinstellung, je nach Schnitthöhe
- Messdatenauswertung über PC-Steuerung
- Optimierung nach Standard-, Wert- und Flächenoptimierung
- Waldkanten- oder Schwundmaßeingabe wählbar
- Brettausrichtung zentriert, ideale Brettachse, Waldkante
- Ablaufsteuerung SPS mit Fernwartung und Diagnosefunktionen

Technische Daten:

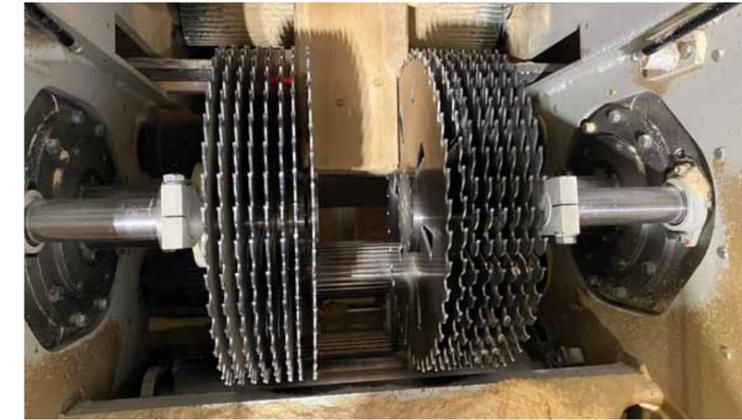
Schnitthöhe	mm	18 - 160
Holzlänge min.	m	1,2
Holz - Rohbreite	mm	100 - 700
Holz - Fertigmaß	mm	24 - 600
Durchgangsbreite	mm	750
Sägewellendurchmesser	mm	70 / 130
Sägewellenantrieb	kW	2 x 75 - 2 x 132
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20 - 120



ASL	140
A =	18 - 150 mm
B =	18 - 250 mm
C =	24 - 500 mm
D =	18 - 200 mm
E =	18 - 150 mm
F max. =	700 mm

KOMBIFLEX BN225 OPTIONAL MIT SPANER

BESÄUM- UND NACHSCHNITTKREISSÄGE MIT PROFILIERUNG

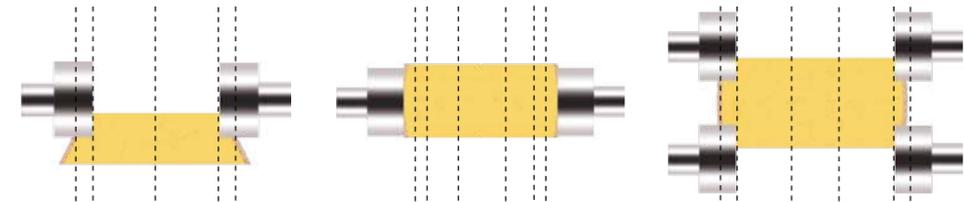


Die einzigartige Besäum- und Nachschnittlinie für Schnitthöhen bis 225 mm, optional mit 4 zusätzlichen Profilerköpfen:

- mit ihr ist es möglich, zusätzliche Seitenbretter zu profilieren oder Schwarten komplett zu zerspanen.
- Sie sparen sich den kompletten Umlauf zur Besäumung der entstehenden Seitenbretter
- Störungsfreier Einschnitt, durch den Wegfall von Spreißeln
- Bietet die Möglichkeit für Halbbrett-Einschnitt

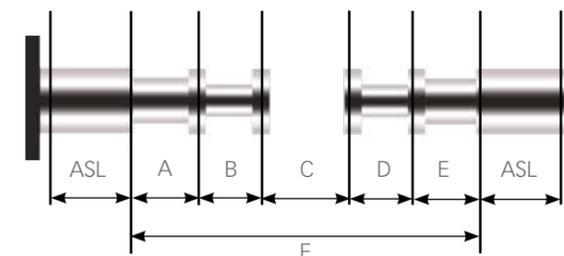
Ausstattungsmerkmale:

- komplett ferngesteuert
- mit 6 variablen Kreissägen
- optional mit 4 Profiler-Fräsköpfen



Technische Daten:

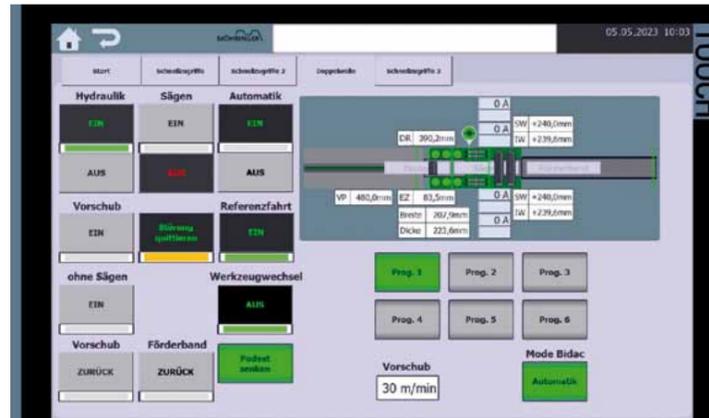
Schnitthöhe	mm	18 - 225
Holzlänge min.	m	2
Holz - Rohbreite	mm	100 - 700
Holz - Fertigmaß	mm	24 - 600
Durchgangsbreite	mm	750
Sägewellendurchmesser	mm	70 / 130
Sägewellenantrieb	kW	2 x 90 - 2 x 132
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20 - 120



ASL	140
A =	18 - 150 mm
B =	18 - 250 mm
C =	24 - 500 mm
D =	18 - 200 mm
E =	18 - 150 mm
F max. =	700 mm

AUTODUO 300

DOPPELWELIGE NACHSCHNITTKREISSÄGE MIT 6 MOBILEN ACHSEN

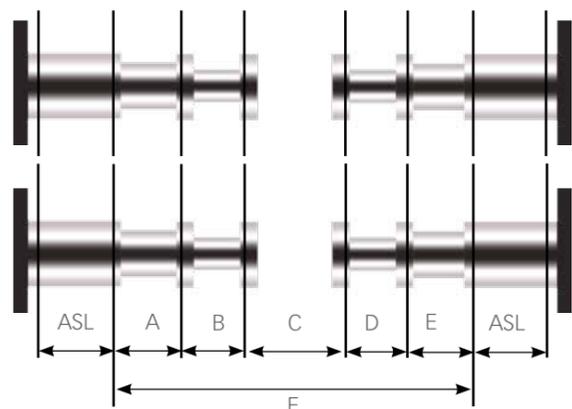


Die leistungsstarke Nachschnittlinie zum Auftrennen von Kanthölzern

- 6 mobile Achsen in Teleskopordnung und doppelwelliger Ausführung
- höhenverstellbare Sägen
- große Öffnung für komfortables Sägenwechseln
- Komplette Kapselung mit Absaugung (bauseits)
- Rollenein- und auszugswerk für präzise Holzführung

Technische Daten:

Schnitthöhe	mm	60 - 300
Holzlänge min.	m	2
Holz - Rohbreite	mm	100 - 700
Holz - Fertigmaß	mm	24 - 600
Durchgangsbreite	mm	750
Sägewellendurchmesser	mm	70 / 130
Sägewellenantrieb	kW	2 x 90 - 2 x 132
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	20 - 100



ASL	140	220
A max. =	150 mm	170 mm
B max. =	200 mm	200 mm
C max. =	600 mm	600 mm
D max. =	200 mm	200 mm
E max. =	150 mm	170 mm
F max. =	700 mm	700 mm

- für Sägeblattwechsel einseitig auffahrbar -

ZUSCHNITTANLAGE AUTOJET RIP

VOLLAUTOMATISCHE ZUSCHNITTLINIE MIT OBERFLÄCHEN-SCANNER



Laubholz und Wertholz qualitätsorientiert besäumen und zuschneiden

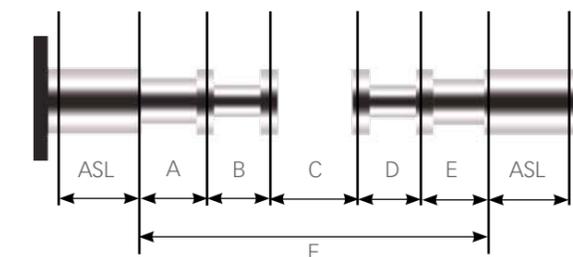
Ablauf:

Die Brettware wird mit einem Saugroboter und Lattenräumer entstapelt und dem zweiseitigen **Oberflächenscanner** zur optimierten Bretttaufteilung und Festlegung des Endprodukts nach Dimension und Qualität zugeführt. Optional können krumme Bretter vor dem Längsauftrennen in zwei optimierte Teilstücke gekappt werden. Der Hochleistungsrechner bestimmt anhand der Vermessungsergebnisse und Qualitätsmerkmale die ideale Ausrichtung des Brettes. Das hochflexible Kreissägenaggregat mit **6 variablen Kreissägen** sorgt dann für die Längsauftrennung des Brettes. Auch hier kann wahlweise **waldkantenparallel** bis zum erkannten Kern als Halbbrett oder eine Volloptimierung mit Vollaussbeute vorgewählt werden.

Die angeschlossene Weiterverarbeitung mit Längenoptimierungskappung sowie angeschlossener Sortierung und Stapelung kann nahtlos integriert werden.

Technische Daten:

Schnitthöhe	mm	15 - 70
Holzlänge min.	m	1,2
Holz - Rohbreite	mm	100 - 650
Holz - Fertigmaß	mm	24 - 300
Durchgangsbreite	mm	800
Sägewellendurchmesser	mm	70 / 130
Sägewellenantrieb	kW	2 x 55 - 2 x 110
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	30 - 120

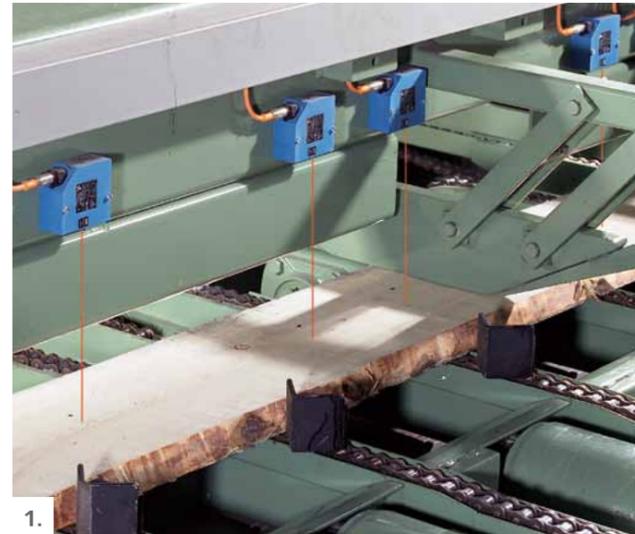


ASL	140	120
A =	18 - 200 mm	18 - 200 mm
B =	18 - 200 mm	18 - 200 mm
C =	24 - 550 mm	24 - 320 mm
D =	18 - 200 mm	18 - 200 mm
E =	18 - 200 mm	18 - 200 mm
F max. =	600 mm	400 mm

PRÄZISE VERMESSUNGSTECHNIK SO FUNKTIONIERT ES IM EINZELNEN

Automatisches Hochleistungsbesäumen - Maximale Wirtschaftlichkeit

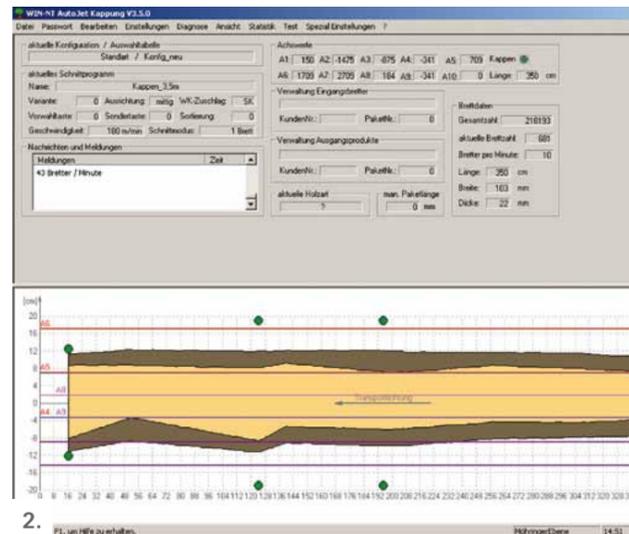
Schnelles, flexibles und wirtschaftliches Kappen und Besäumen von Produkten war die Zielsetzung bei der Entwicklung der neuen Autojet Generation. Moderne Vermessungselektronik und zuverlässige Computertechnik bilden hierbei die Grundlage für maximale Stückleistung.



1.

1. Messen

Die präzise Vermessung der Bretter und Bohlen erfolgt platzsparend im Querdurchlauf. Die Vermessung erfolgt hierbei **von oben und unten** mittels **modernster Lasertechnik**. Das zeitraubende manuelle Brettwenden durch den Bediener entfällt dadurch. Mit diesen Verfahren lassen sich die Kontur des Brettes und die Beschaffenheit der Waldkante bestmöglich auch bei verdrehten Brettern für die Besäumung ermitteln. **Upgrade:** Der Autojet kann auf Wunsch auch um eine **Qualitätserkennung** mittels **Scanner** erweitert werden.



2.

2. Rechnen

Die gemessenen Daten werden an einen **Mikroprozessor-rechner** weitergegeben. Über ein bedienungsfreundliches Bildschirmterminal können Sie Ihr **individuelles Schnittsortiment** nach den verschiedensten Kriterien (Größe, Preis, Qualität) hinterlegen. Selbstverständlich lassen sich auch volle Holzausbeute, Rasterschnitt und der Waldkantenanteil einstellen, sowie Mengenbegrenzungen vornehmen. Der Optimierungscomputer errechnet nun unter Berücksichtigung Ihrer Vorgaben die **ideale Besäumlinie**.

FÜR HOCHLEISTUNGSLINIEN INTEGRIERTE AUTOMATISCHE KAPPUNG

3. Automatische Kappung

In nahezu allen Sägewerken wird die Leistung des Besäumautomaten durch den Bediener eingeschränkt. Die manuelle Spitzenkappung durch den Bediener wird deshalb bei Hochleistungslinien durch eine **automatische Spitzenkappung** ersetzt. Hierbei wird das Brett durch **Laser von oben und unten**

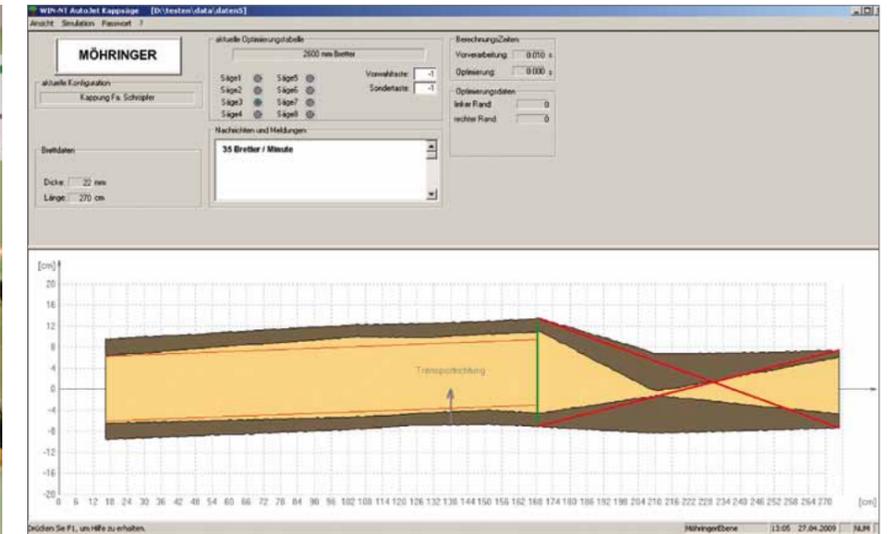
vermessen und vom PC nach Vorgaben wie Preis und Stückzahl nach **Breite/Länge optimiert**. Die angeschlossene Kappung im Querdurchlauf ermöglicht dann eine **ideale Spitzenkappung nach Ausbeute**, vor der eigentlichen Besäumung. Der Bediener beobachtet hierbei den Ablauf aus der Kabine und greift nur in Sonderfällen per Joystick in den Ablauf ein.



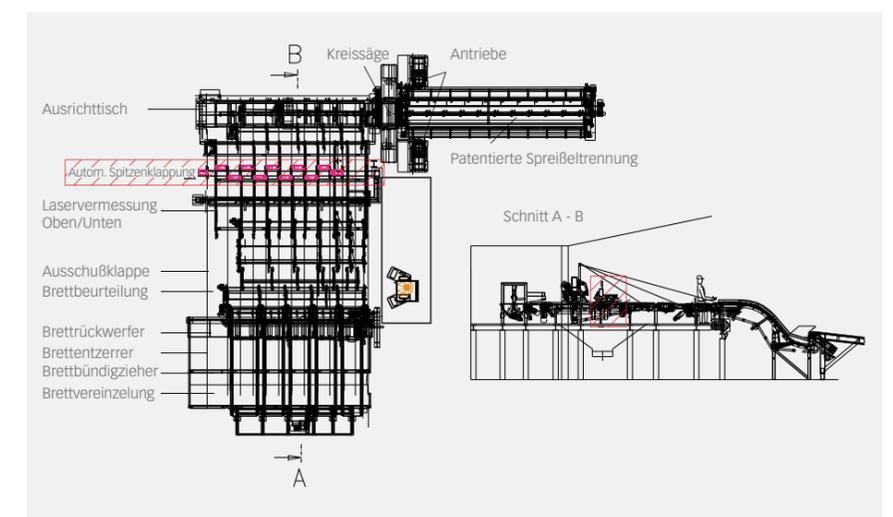
Krümmungskappung

Krümmungskappung:

Um speziell zur Erzielung von maximaler Ausbeute z.B. bei Palettenbrettern auch die **Krümmung auszukappen**, werden die Bretter nach PC-Daten gekappt und auf einen speziellen, mittig geteilten Einzugs-tisch eingelegt. Gleichzeitiges Beschleunigen der krümmungsgekappten Bretter ermöglicht **enorme Brettstückzahlen** bis **55 Bretter/Min.**, bei idealem Besäumergebnis.



Spitzenkappung



Grundaufbau Autojet Pro

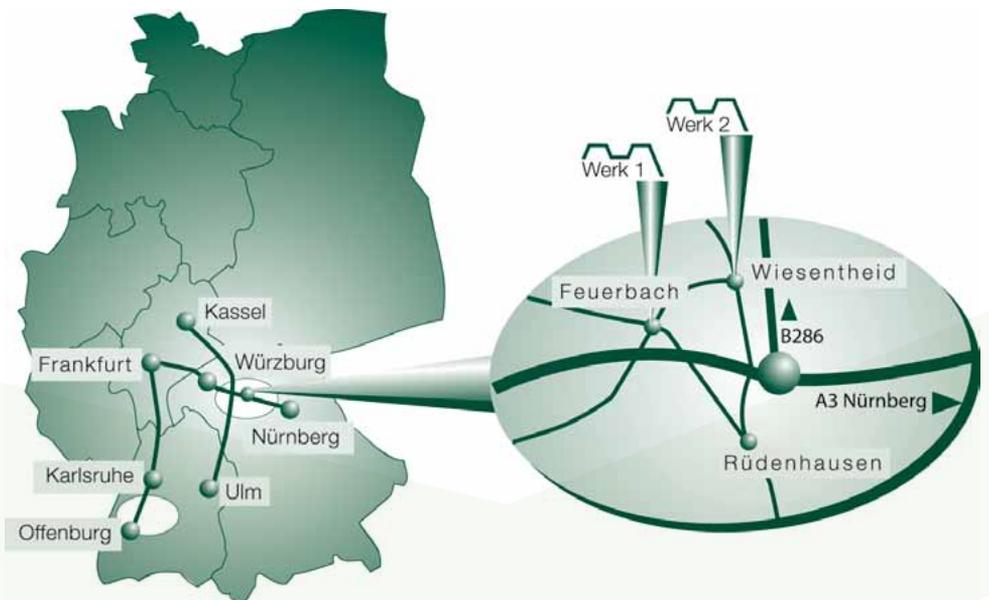


Service- und Schulungszentrum / Werk 1



Firmensitz / Werk 2

**WIR FREUEN UNS
AUF IHREN BESUCH!**



Simon Möhringer Anlagenbau GmbH

Industriestraße 1
D-97353 Wiesentheid
Tel.: +49 9383 950-0
Fax: +49 9383 950-30
info@moehringer.com
www.moehringer.com

Service- und Schulungszentrum: Werk 1
Simon Möhringer Anlagenbau GmbH
Simon-Möhringer-Straße 4
D-97353 Wiesentheid-Feuerbach
Tel.: +49 9325 940-0
Fax: +49 9325 940-40

- Komplettlösungen für Sägewerke und Weiterverarbeitung
- Spaner-Profilierertechnik
- Kreissägentechnik
- Besäumtechnik
- Gattertechnik

- Bandsägentechnik
- Schnittholzsortieranlagen
- Zuschnittanlagen
- Stapel- und Umstapeltechnik
- Elektronik- und Computersteuerungen