



Vielfalt am Möhringer-Stand auf der Ligna: vom Blockwagen über Gatter-Breitenverstellung bis zur 30° geneigten Bandsäge



Hingucker: Blockwagen Flexidrive in 17° geneigter Ausführung

Bildquelle: Gerd Ebner (1), Möhringer (1)

30°-Säge, Apps, Breitenverstellung

Neuheiten vom Sägewerks-Komplettanbieter auf der Ligna, Installationen weltweit

Als Komplettanbieter für Sägewerke präsentierte sich Möhringer, Wiesentheid/DE, Ende Mai auf der Ligna. Zu sehen waren alle Sägetechnologien sowie die Stapeltechnik für Laub- und Nadelholz.

An Bandsägetechnologien wurden der Blockwagen Flexidrive sowie die Trennbandsäge Canali TBS 1800 in 30° geneigter Ausführung ausgestellt.

Spannböcke in Länge verstellbar

„Zu den Besonderheiten des Flexidrive in 17° geneigter Ausführung gehören unter anderem die in der Länge verstellbaren Spannböcke“, informierte am Stand Geschäftsführer Stefan Möhringer. „Damit kann die Anordnung der Spannböcke optimal der Stammlänge angepasst werden. Der Stamm wird sicher gespannt, die Schnittpräzision erhöht.“

Reibradantrieb auch möglich

Möhringer bietet den Blockwaren mit klassischem frequenzgeregeltem Seilantrieb oder Reibradantrieb an, der direkt auf dem Spannwagen sitzt. Die Kraftübertragung erfolgt über zwei Reibräder auf eine massive Stahlschiene. An Vorteilen wurden der wartungsfreie Betrieb ohne Seilverschleiß und der kompakte, energiesparende Antrieb mit einer zentralen Kraftstation erwähnt. Die TBS 1800 verfügt über die bewährten Konstruktionsprinzipien der Canali-Baureihe:

- massiven Stahlständer mit fliegender Rollenlagerung
- doppeltes Spannsystem (hydraulische Vorspannung und pneumatische Feinspannung)
- robuste Blattführungen mit Schnellwechselsystem

- Linearführungen für Spannsupport, obere Blattführung, verstellbaren Sägenständer
- Dank der 30°-Neigung können die Schnittprodukte vom Reststück sicher und ohne Spaltkeile getrennt werden, erfuh man auf der Ligna.

Vierfache Gatterverstellung

An Gattertechnologie zeigte Möhringer die Multi-BV 2.0. Mit der Vierfach-Breitenverstellung kann am Gatter ein-, zwei- oder dreistufig variabel auf Knopfdruck eingeschnitten werden. Mit mehr als 50 installierten Einheiten hat sich die Multi-BV in vielen Gatterbetrieben bewährt. „Wir sind hier Technologieführer“, ist Möhringer überzeugt.

Neue Kombimaschine

Neu in der Kreissägenteknik ist die flexible, automatische Besäum- und Nachschnittmaschine Kombiflex BN 160-6 mit Lasermessung im Querdurchlauf. Die Kombimaschine mit einer Schnitthöhe von 18 bis 160 mm ist mit sechs flexiblen, servopositionierbaren Sägeblattflanschen für hohe Verstellgeschwindigkeiten und -genauigkeiten ausgerüstet. Die zwei oberen Sägewellen mit außen liegenden Lagerungen arbeiten im Gleichlauf. Der Antrieb der Sägewellen erfolgt über Riemen mit zwei Elektromotoren. Je nach geplante Einschnitt kann aus unterschiedlichen Antriebsleistungen von 2 mal 75 kW bis 2 mal 160 kW ausgewählt werden.

Serviceinfo am Smartphone

Neu ist ebenfalls der Möhringer Smart Service, die Service-App für das Smartphone. Per QR-Code, mit der Kamera des Smartphones eingelesen, können sofort Maschinen- und Betriebsanleitungen, Schmierplan etc. angezeigt und aufgerufen werden.

Kunden mit Servicevertrag profitieren ferner von einem ständig wachsenden Informationspool aus FAQs (Frequently Asked Questions), Anleitungen und Lernvideos. Auf Knopfdruck können die Kunden ein Serviceticket lösen und per Chat-Funktion mit der Möhringer-Serviceabteilung in Wiesentheid kommunizieren bis hin zur Ersatzteilbestellung.

Mit einer Monitorfunktion werden außerdem wichtige Maschinen- und Betriebsdaten, wie Schnittleistung, Drücke und Temperaturen online aus der Maschine auf das Smartphone übertragen. Der Betriebsstatus der Maschinen ist somit jederzeit verfolgbar.

Komplettlieferte nach Kroatien

Gebietsvertriebsleiter Frank Rasimowicz erwähnte an aktuellen Installationen ein Laubholzsägewerk im kroatischen Cedar. „Dorthin liefern wir komplett: Rundholzplatz und Einschnittlinien sowie Sortier- und Stapelroboter. Das Werk ist auf eine Einschnitts-Jahresleistung von 200.000 fm ausgelegt.“

An das australische Hartholzsägewerk ASH, Victoria, liefert Möhringer demnächst eine Twin-Trennbandsägen-Anlage mit Rundlaufsystem. //