



## **FLEXISTACK**

AUTOMATISCH VERMESSEN, SORTIEREN  
UND STAPELN MIT VAKUUMROBOTER

# FLEXISTACK IM SÄGEWERK

## UNBESÄUMTE ODER BESÄUMTE SCHNITTWARE AUTOMATISCH STAPELN

Für die schonende Stapelbildung unbesäumter Qualitätshölzer ist **FLEXISTACK** prädestiniert:

1. Integrierte Brettvermessung und -protokollierung: jedes Brett wird von Lasern beidseitig vermessen. Längen- und Breitenabzüge können ergänzt werden.
2. Der Vakuumbotter bringt jedes Brett zum gewünschten Stapelplatz und richtet es aus.
3. Jede Lage wird optimiert: Brettbreite und -abstände werden berücksichtigt
4. Das mitfahrende Magazin legt Stapelleisten.
5. Fertige Stapel werden über einen fahrbaren Austragrollengang abtransportiert.

Laservermessung und Beurteilung



automatische Lagenbildung mit Saugroboter



automatisches Leistenlegen

Stapelbildung nach Qualitäten und Dimensionen

# FLEXISTACK IN DER WEITERVERARBEITUNG

## QUALITÄTSHOLZ AUTOMATISCH UMSTAPELN ZUM VERSANDFERTIGEN PAKET



Vom Stapel nach der Trocknung...



Paketentstapelung und Leisten entfernen

**Zeitaufwändiges Vermessen und Umstapeln hat ein Ende - mit nur einer Bedienerperson bis zu 7 Bretter pro Minute automatisch stapeln!**

Die Lagen werden entstapelt, die Leisten automatisch entfernt und gesammelt.

Nach der Laservermessung wird jedes Brett dem gewünschten Stapelpaket zugeordnet.

Die intelligente Steuerung errechnet die optimale Brettkombination für die nächste Lage. Der Vakuumroboter holt sich die passenden Bretter aus einem Zwischenpuffer. Konische Bretter werden bei Bedarf gedreht!

### Ergebnis:

Dicht gepackte und verzahnte Stapel, transportsicher aufgesetzt, bündig ausgerichtet, mit Vermessprotokoll



... zum versandfertigen Paket



Automatische Paketbildung



Vermessen und Beurteilen



Lagenoptimierung für beste Paketdichte



Brettselektion aus dem Zwischenpuffer mit Vakuumroboter

# FLEXISTACK FÜR BAUHOLZ UND ABBUND

## AUTOMATISCHE STAPELUNG INDIVIDUELLER KUNDENKOMMISSIONEN

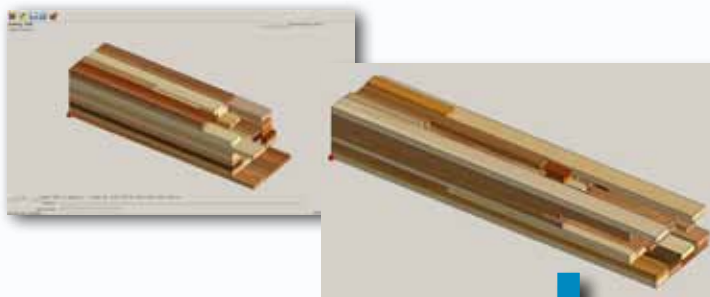
### Früher: händisch



### Heute: automatisch

- Individuell nach Kundenkommissionen
- in der richtigen Montagereihenfolge
- zum versandfertigen Paket
- bis zu 9 Stapel gleichzeitig

### Simulation & Stapeloptimierung



### Stapeln mit Vakuumroboter



### Versandfertiger Stapel



GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium  
für Bildung  
und Forschung



#### Simon Möhringer Anlagenbau GmbH

Industriestraße 1  
D-97353 Wiesentheid  
Tel.: 09383 950-0  
Fax: 09383 950-30  
info@moehring.com  
www.moehring.com

Service- und Schulungszentrum Werk 1  
Simon Möhringer Anlagenbau GmbH  
Simon-Möhringer-Straße 4  
D-97353 Wiesentheid-Feuerbach  
Tel.: 09325 940-0  
Fax: 09325 940-40

- Komplettlösungen für Sägewerke und Weiterverarbeitung
- Spaner-Profilierertechnik
- Kreissägentechnik
- Besäumtechnik
- Gattertechnik

- Bandsägentechnik
- Schnittholzsortieranlagen
- Zuschnittanlagen
- Stapel- und Umstapeltechnik
- Elektronik- und Computersteuerungen