



FLEXISTACK

AUTOMATISCH VERMESSEN, SORTIEREN
UND STAPELN MIT VAKUUMROBOTER

FLEXISTACK IM SÄGEWERK

UNBESÄUMTE ODER BESÄUMTE SCHNITTWARE AUTOMATISCH STAPELN

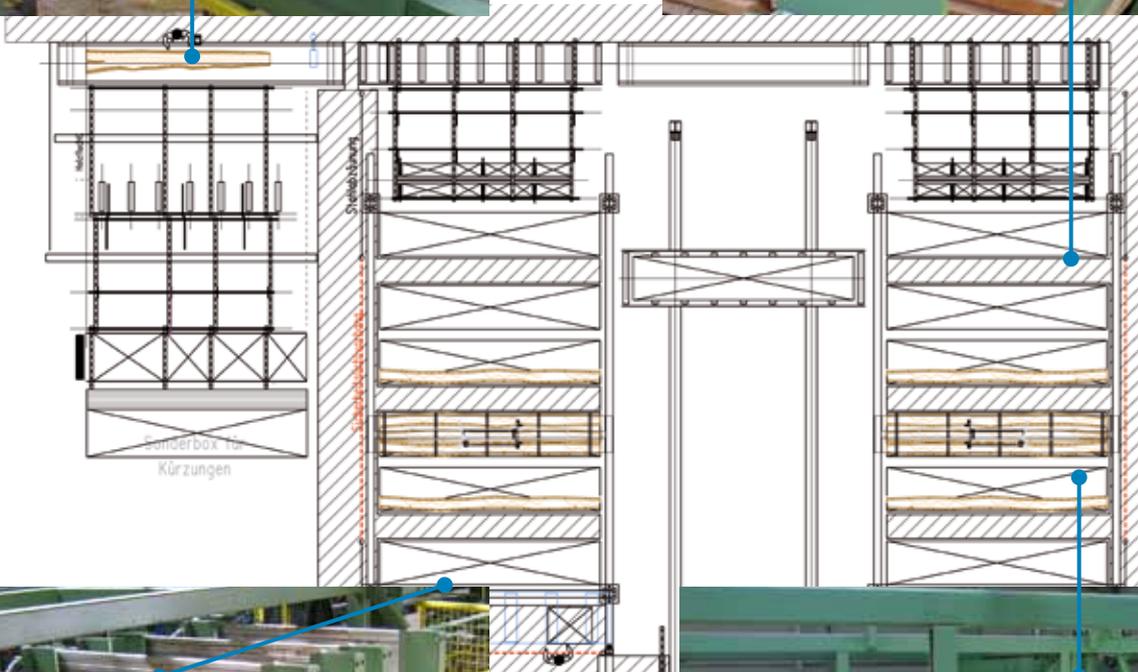
Für die schonende Stapelbildung unbesäumter Qualitätshölzer ist **FLEXISTACK** prädestiniert:

1. Integrierte Brettvermessung und -protokollierung: jedes Brett wird von Lasern beidseitig vermessen. Längen- und Breitenabzüge können ergänzt werden.
2. Der Vakuumroboter bringt jedes Brett zum gewünschten Stapelplatz und richtet es aus.
3. Jede Lage wird optimiert: Brettbreite und -abstände werden berücksichtigt
4. Das mitfahrende Magazin legt Stapelleisten.
5. Fertige Stapel werden über einen fahrbaren Austragrollengang abtransportiert.

Laservermessung und Beurteilung



automatische Lagenbildung mit Saugroboter



automatisches Leistenlegen

Stapelbildung nach Qualitäten und Dimensionen

FLEXISTACK IN DER WEITERVERARBEITUNG

QUALITÄTSHOLZ AUTOMATISCH UMSTAPELN ZUM VERSANDFERTIGEN PAKET



Vom Stapel nach der Trocknung...



Paketentstapelung und Leisten entfernen

Zeitaufwändiges Vermessen und Umstapeln hat ein Ende - mit nur einer Bedienerperson bis zu 7 Bretter pro Minute automatisch stapeln!

Die Lagen werden entstapelt, die Leisten automatisch entfernt und gesammelt.

Nach der Laservermessung wird jedes Brett dem gewünschten Stapelpaket zugeordnet.

Die intelligente Steuerung errechnet die optimale Brettkombination für die nächste Lage. Der Vakuumroboter holt sich die passenden Bretter aus einem Zwischenpuffer. Konische Bretter werden bei Bedarf gedreht!

Ergebnis:

Dicht gepackte und verzahnte Stapel, transportsicher aufgesetzt, bündig ausgerichtet, mit Vermessprotokoll



... zum versandfertigen Paket



Automatische Paketbildung



Vermessen und Beurteilen



Lagenoptimierung für beste Paketdichte



Brettselektion aus dem Zwischenpuffer mit Vakuumroboter

FLEXISTACK FÜR BAUHOLZ UND ABBUND

AUTOMATISCHE STAPELUNG INDIVIDUELLER KUNDENKOMMISSIONEN

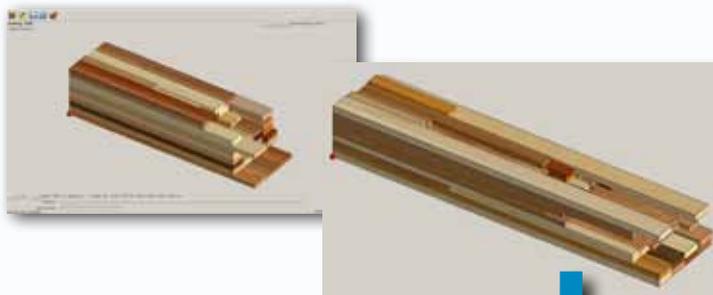
Früher: händisch



Heute: automatisch

- Individuell nach Kundenkommissionen
- in der richtigen Montagereihenfolge
- zum versandfertigen Paket
- bis zu 9 Stapel gleichzeitig

Simulation & Stapeloptimierung



Stapeln mit Vakuumroboter



Versandfertiger Stapel



GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium
für Bildung
und Forschung



Simon Möhringer Anlagenbau GmbH

Industriestraße 1
D-97353 Wiesentheid
Tel.: 09383 950-0
Fax: 09383 950-30
info@moehring.com
www.moehring.com

Service- und Schulungszentrum Werk 1
Simon Möhringer Anlagenbau GmbH
Simon-Möhringer-Straße 4
D-97353 Wiesentheid-Feuerbach
Tel.: 09325 940-0
Fax: 09325 940-40

- Komplettlösungen für Sägewerke und Weiterverarbeitung
- Spaner-Profilierertechnik
- Kreissägentechnik
- Besäumtechnik
- Gattertechnik

- Bandsägentechnik
- Schnittholzsortieranlagen
- Zuschnittanlagen
- Stapel- und Umstapeltechnik
- Elektronik- und Computersteuerungen