

BRAUN-CANALI
Bandsägentechnik

MÖHRINGER
bringt Holz in Form



BANDSÄGENTECHNIK
HÖCHSTE PRÄZISION UND EINSATZVIELFALT

CANALI - EIN WELTWEITER BEGRIFF FÜR LEISTUNGSFÄHIGE BANDSÄGENANLAGEN

Canali steht für Kompetenz und langjährige Erfahrung in der Bandsägentechnik. Seit Gründung der Gebr. Canali, Maschinenfabrik 1945 in Speyer wurden über 10.000 Bandsägen gefertigt und ausgeliefert. Von Feuerland bis Malaysia, Canali Maschinen laufen in fast allen Ländern dieser Erde. Möhringer knüpft an diese große Tradition an und führt die Marke Canali seit 1999 erfolgreich weiter. Das klassische Produktprogramm wurde um innovative Anwendungen und Neuentwicklungen u.a. Dünnschnittbandsägen, Beladesysteme etc. erweitert. Möhringer bietet – mit Spaner-Kreissägen, Bandsägen und Gattersägen – die passende Säge-technologie für jeden Einsatzzweck.

Durch den Erwerb der Braun-Canali-Bandsägentechnik haben wir unser Programm vervollständigt und können Ihnen nun als Komplettanbieter die gesamte Vielfalt moderner Säge-technik anbieten. Die erstklassige Technik, für die Braun-Canali bekannt ist, werden wir zu neuen Anwendungen führen.

BLOCKBANDSÄGEN



Ob Single oder Tandem, geneigt oder für Vor- und Rückwärtsschnitt: wir fertigen Ihre Bandsäge ganz nach Ihren Wünschen.

Nähere Informationen erhalten Sie ab Seite 3

BLOCKWAGEN



Der neue Blockwagen **FLEXIDRIVE** ist der Spezialist für den Laub- und Nadelholzzuschnitt: hohe Flexibilität, schonende Stammmanipulation, präziser Einschnitt!

Nähere Informationen erhalten Sie ab Seite 4

TRENNBANDSÄGEN



Single, twin oder quadro, vertikal oder horizontal angeordnet: Trennbandsägen für jeden Einsatzzweck

Nähere Informationen erhalten Sie ab Seite 6

DÜNNSCHNITTBANDSÄGEN



Wenn es auf dünnste Schnittfuge und beste Oberflächenqualität ankommt, dann vertrauen Sie auf unsere Dünnschnittbandsägen.

Nähere Informationen erhalten Sie ab Seite 8

BLOCKBANDSÄGETECHNIK

HÖCHSTE QUALITÄT BEIM STARKHOLZEINSCHNITT

Maschinenständeranordnung:

Einfach

- Bandsäge fest montiert
- Bandsäge mit Schnittstärkenpositionierung. Vorteilhaft beim Einschnitt von schwerem Bauholz; die Hauptwarenkante wird auf der 0-Linie ausgerichtet und die Schnittstärke in der Seitenware wird über die Bandsäge positioniert. Kappschnitte bis auf die Hauptwarenkante durch mehrere Seitenbretter sind möglich.

Tandem

- Erste Bandsäge verstellbar
- Zweite Bandsäge fest
- Beide Bandsägen positionierbar
- Schnittstärken der Seitenbretter werden über die Bandsägen positioniert: Vorteil beim Werkzeugwechsel!

Als Tandemausführung werden vorzugsweise die Typen der Baureihe BBS.V-ML eingesetzt. Dank der fliegenden Bandsägerollenlagerung beträgt der Abstand zwischen der ersten und zweiten Bandsäge nur 90 mm.

Um 17° geneigt

- Sanftes Abgleiten der Schnittware
- Waldkante der Bretter/Bohlen liegt immer oben
- Schnelle Stammausrichtung

Vor- und Rückwärtsschnitt

- Leistungssteigerung
- Auf Wunsch inklusive Sägeblattvollservice

Spannsupport

- Hydraulische Spannbewegung mit Linearführung
- Großer Hub (bis 600 mm) ermöglicht das Verwenden von Sägeblättern verschiedenster Längen



17° geneigte BBS.V-Ausführung in der Fertigung



BBS.V 1.800 - Single-Ausführung

Sägeblattspannungsausgleich (pneumatisch)

- Exakte Einstellung und konstante Spannkraft, auch bei unterschiedlichen Sägeblattstärken
- Anpassen der Spannkraft bei Spannungsspitzen mit extrem kurzen Reaktionszeiten, dadurch Schonung des Sägeblatts

Sägeblattführung

- Oben und unten als Druckführung, optional mit automatischer Höhenverstellung der oberen Führung
- Schnell wechselbare Führungshalter
- Mitgelieferte Einstellschablone für Wartung und maßgenaues Einstellen des Austauschsatzes

BBS.V	Rollendurchmesser	Rollenbreite	Antriebsleistung
1.100	1.100 mm	120 mm	30/37 kW
1.250	1.250 mm	150 mm	35/45 kW
1.400	1.400 mm	160 mm	45/55 kW
1.400 S	1.400 mm	180 mm	55/75 kW
1.600 S	1.600 mm	240 mm	75/90 kW
1.800 S	1.800 mm	280 mm	90/110/132 kW
2.100 S	2.100 mm	280 mm	110/132 kW
2.500 S	2.500 mm	340 mm	132/160 kW

DER UNIVERSAL-BLOCKWAGEN FÜR ALLE ANWENDUNGEN

Der neue Blockwagen **FLEXIDRIVE** ist der Spezialist für den Laub- und Nadelholzzuschnitt: hohe Flexibilität, schonende Stammmanipulation, präziser Einschnitt!

Optimale Stammfixierung durch längs einstellbare Böcke

Minimierung der Zykluszeiten bei hoher Flexibilität - entscheidend beim Bandsägeneinschnitt, der oft von beachtlichen Nebenzeiten geprägt ist. Hier bietet der **FLEXIDRIVE** eine neue Dimension für den wertoptimierten Einschnitt:

- Einzel verfahrbare Spannböcke
- Modularer, energiesparender Aufbau
- Integrierte Vermessung und Wagenautomatik

Folgende Vorteile bietet der **FLEXIDRIVE**:

1. Die neu gestalteten Spannböcke werden mit besonders schneller Servoverstellung einzeln und präzise positioniert.
2. Der geteilte Canali-Wagen wurde konsequent weiterentwickelt: jeder der drei oder mehr Spannböcke lässt sich längs verfahren, so kann jede Stammlänge optimal gespannt werden.
3. Die Zentralhydraulik steht stationär außerhalb des Wagens, dadurch wird Gewichtersparnis und höhere Wagendynamik erzielt.
4. Der Blockwagen ist mit einem energieeffizienten Antrieb ausgerüstet, der durch Bremsenergieerückgewinnung bares Geld bei jeder Wagenrückfahrt einspart. Kosteneffizienz für Ihr Sägewerk!

Blockwagen Antrieb

- Seilwinde mit frequenzgeregeltem, elektrischem Antrieb
- Seiltrommeldruckmesser 500 bzw. 750 mm

Alternativ:

- Reibradantrieb oder Bewegung über hydraulischen Servozylinder



FLEXIDRIVE mit hydraulischen Stammwendern



Jeder Spannbock längs verfahrbar

Größe FLEXIDRIVE	Spannbock- öffnung	Spannklauenöffnung	
			Spurbreite
1.000	1.000 mm	1.000 mm	1.370 mm
1.200	1.200 mm	1.000 mm	1.370 mm



V-Wender für große Stämme



Präzise Fixierung bei großen Holzlängen



BLOCKBANDSÄGETECHNIK ZUBEHÖR

Trennkreissägenaggregat

- Für Längsschnitte horizontal
- Für Kappschnitte vertikal
- Für Kappschnitte vertikal und Längsschnitte horizontal (Kombiaggregat)
- Automatische Vereinzlung der Halbbretter

Spanerkopf

- Ausführung mit langen Messern oder als Mehrmesserkopf

Ritzkreissäge

- Ritzkreissäge zum Reinigen der Stammoberfläche in der Schnittflucht der Bandsäge
- Automatische Steuerung für die Höhenregulierung der Sägeschwinge und Support

Automatische Blockwagensteuerung

Folgende Vorgänge werden automatisch gesteuert:

- Vor- und Rücklauf des Blockwagens
- Anfahren der Beladeposition
- Automatisches Anfahren der Umschaltpositionen cm-genau: vor und hinter der Bandsäge, vor dem Spanerkopf und vor der Trennkreissäge
- Automatische Vorschubüberwachung
- Automatisches Abfahren von optimierten Schnittbildern
- Automatischer Stammwendebefehl: Spannbocke positionieren automatisch in der idealen Wendeposition und die Stammwender werden automatisch angehoben.
- Automatisches Auswerfen des Reststückes

Optionen

- Modem für Fernwartung und Überwachung
- Schnittstelle zu externen PC
- Schnittstelle zu Optiline Ausrichthilfe
- Automatisches Ausrichten bei Einschnitt von konischem Bauholz
- Automatische Ausrichtung des Stammes (waldkantenparallel oder symmetrisch)



Trennkreissäge mit automatischer Vereinzlung der beiden Halbbretter



Möhrringer Spanerkopf bis Fräshöhe 800 mm



Automatische Blockwagensteuerung

TRENNBANDSÄGETECHNIK FÜR SÄGEWERK, HOBELWERK UND WEITERVERARBEITUNG

Die Trennbandsägen werden in vertikaler, horizontaler und schräg montierter Ausführung in Kombination mit verschiedenen Vorschub- und Auszugsaggregaten geliefert. Neben der Single- Version, können Maschinengruppen gebildet werden: Twin, Triple und Quad.

Trennbandsägeständer

Die Trennbandsägeständer entsprechen der robusten Konstruktion der Blockbandsägeständer. Unsere Trennbandsägetechnik profitiert von der jahrzehntelangen Erfahrung von Canali im Sägewerks- und Hobelwerksbereich. Die Maschinen werden mit Rollendurchmesser von 1.100 bis 1.800 mm geliefert. Die Rollenbreite und Antriebsleistung wird individuell je nach Einsatzbereich festgelegt.

Flexible Modulbauweise

- Überwiegend gleiche Bauteile für vertikale, horizontale und schräg montierte Trennbandsägen
- Jede Bandsägengröße ist mit jedem Vorschubwerk kombinierbar, soweit der Durchgang der Bandsäge es zulässt
- Sämtliche Trennbandsägen und Vorschubwerke sind als Rechts- und Linksausführung erhältlich

Individuelle Anpassung

Trennbandsägenausführung und Maschinengröße werden individuell auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt, je nach Einsatzzweck, Anspruch an die Beschickung und automatische Separierung der Schnittware bzw. des Restholzes.

Vorschubaggregate

- Für Trenn-, Mittel- und Diagonalschnitt
- Walzenhöhe von 200 bis 500 mm
- Bis zu 10 angetriebene Walzen

Trennbandsäge ML	Rollen- durchmesser	Rollen- breite	Antriebs- leistung
1.100	1.000 mm	max. 120 mm	37 kW
1.250	1.250 mm	max. 150 mm	45 kW
1.400	1.400 mm	max. 160 mm	55 kW
1.400	1.400 mm	max. 180 mm	75 kW
1.600	1.600 mm	max. 240 mm	90 kW
1.800	1.800 mm	max. 280 mm	110 kW

TB 1.100 Unimaster 2

- Die wirtschaftliche Universalmaschine zum Trennen von prismierten Hölzern
- Auf Wunsch mit Diagonalschnitt



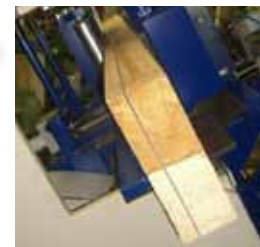
Trennbandsäge ML



Vorschubaggregat



Diagonalschnitt



Trennschnitt



Trennbandsäge 1.100 Unimaster 2

TRENNBANDSÄGETECHNIK

AUSFÜHRUNGEN

Vertikale Ausführung

- Trennen von vorprismierter Schnittware
- Bei Bedarf mit Diagonalschnitt

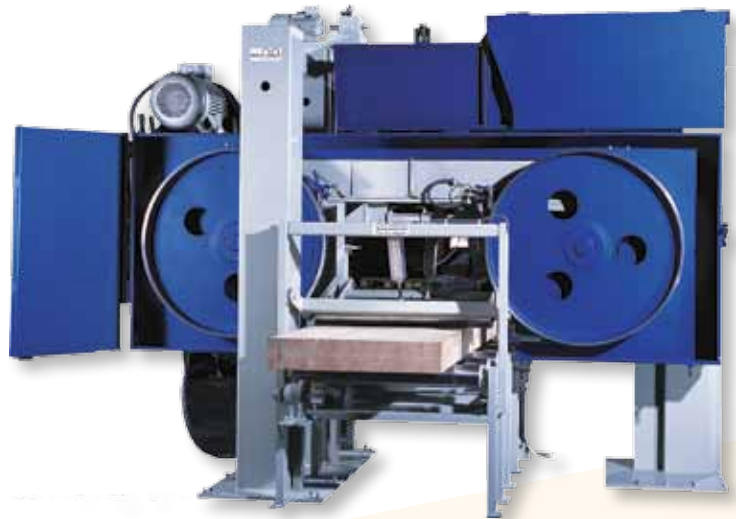
Schräggestellte Ausführung

Horizontale Ausführung

Trennen von schweren Hölzern, z.B.:

- Leimholzauftrennung
- Sonderzwecke, wie Auftrennen von:
 - Styropor
 - Mineralfaserplatten
 - Kunststoff
 - Korkplatten
 - Wabenplatten

Durchgangsbreiten bis zu 2.000 mm möglich.



Horizontalbandsäge



Schräggestellte Ausführung zum automatischen Separieren



Diagonalschnitteinrichtung



Präzisionsschnitte für Platten und Parkett

Reduzierbandsäge

In Kombination mit Profilspanern werden Nachschnittbandsägen in TWIN bzw. Quadroausführung gefertigt.

Für jede Bandsäge wird eine digitale hydraulische Positioniereinheit vorgesehen, die eine präzise und schnelle Einstellung möglich macht.

Vorteil dieser Technik ist die geringe Schnittfuge auch bei großen Schnitthöhen.

Je nach Anforderung werden Reduzierbandsägen mit Rollen $\varnothing 1400/1600/1800$ mm geliefert.



Reduzierbandsäge in Twin- oder Quadroanordnung

DÜNNSCHNITTBANDSÄGE

KLEINE SCHNITTFUGE, HOHE GENAUIGKEIT

Dünnschnittbandsägen sind prädestiniert für die Erzeugung hochwertiger Produkte wie Parkettlamellen, Landhausdielen, Türfriese, Dickfurniere, Bleistifthölzer, Musikinstrumente.

Hohe Schnittpräzision

Auch dünne Produkte ab 3 mm werden mit kleiner Schnittfuge bei hoher Schnittgenauigkeit getrennt.

Die hohe Schnittgenauigkeit wird gewährleistet durch:

- Präzise Sägeblattspannung und spezieller Bombierung
- Innovative Sägeblattführung
- Präzisionsvorschubaggregate Einstellung im 1/100 mm Raster

Minimale Schnittfuge

- Schnittfuge von nur 1,2 bis 1,6 mm bei Schnittgeschwindigkeiten zwischen 7 und 40 m/min (abhängig von Holzart, Holzfeuchte und Schnittbreite)
- Sparsamer Holz-Rohstoffverbrauch trotz hoher Vorschübe
- Lange Sägeblattstandzeiten tragen zu niedrigen Betriebskosten bei

Verfügbare Modelle

Die Dünnschnittbandsägen können als Einzelmaschinen eingesetzt und manuell beschickt werden. Jedoch werden sie meistens automatisch beschickt und dann typischerweise als eine Linie von mehreren hintereinander geschalteten Bandsägeneinheiten betrieben



Dünnschnittbandsäge **PRECISION CUT**



minimale Schnittfuge

Technische Daten

- Max. Holzhöhe: 400 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: 7 bis 40 m/min frequenzgeregelt
- Schnittfuge: 1,2 bis 1,6 mm
- Schnitttoleranz: +/- 0,1 bis +/- 0,2 mm

zu beziehen auf das zutreffende Verteilungs-Percentil (abhängig von jeweiliger Holzart, Holzfeuchte und Schnitthöhe)



Simon Möhringer Anlagenbau GmbH

Industriestraße 1
D-97353 Wiesentheid
Tel.: 09383 950-0
Fax: 09383 950-30
info@moehringer.com
www.moehringer.com

Service- und Schulungszentrum Werk 1
Simon Möhringer Anlagenbau GmbH
Simon-Möhringer-Straße 4
D-97353 Wiesentheid-Feuerbach
Tel.: 09325 940-0
Fax: 09325 940-40

- Komplettlösungen für Sägewerke und Weiterverarbeitung
- Spaner-Profilierertechnik
- Kreissägentechnik
- Besäumtechnik
- Gattertechnik

- Bandsägentechnik
- Schnittholzsortieranlagen
- Zuschnittanlagen
- Stapel- und Umstapeltechnik
- Elektronik- und Computersteuerungen